



Představení společnosti

# Historie

- 1947-1951 výroba brýlí
- Od 1955 výroba baterií
- 1956 vznik naší společnosti
- Člen skupiny výrobců plastových dílů LNH Vrbno pod Pradědem
- Zpracování termosetů přímým lisováním a přetlačováním
- 1958 zahájení výroby forem ve vlastní nástrojárně
- 1984 zpracování termosetů vstřikováním
- 1990 LINASET, státní podnik
- 1991 zpracování termoplastů a zřízení montážní linky
- 1993 LINASET, akciová společnost
- 1994 certifikace dle normy ISO 9001 od RW TÜV Essen jako první plastikářská společnost v České republice



# Historie

- 2001 otevření druhého závodu v Bruntále
- 2003 certifikace dle normy ISO/TS 16949:2002 od SGS Hamburg
- 2006 certifikace dle norem ISO 14001:2004 a OHSAS 18001:1999 od SGS Hamburg
- 2007 otevření třetího závodu také v Bruntále
- 2008 otevření školícího střediska v Budišově nad Budišovkou
- 2010 rozšíření vstřikovny v Bruntále
- 2012 modernizace nástrojárny v Budišově nad Budišovkou
- 2014 vybudování nové vstřikovny pro BMC a SMC materiály v Budišově nad Budišovkou
- 2016 otevření nové expediční haly v Budišově nad Budišovkou
- 2018 rozšíření vstřikovny v Bruntále



# Profil společnosti

- Již více než 60 let uspokojujeme potřeby zákazníků na domácím i zahraničním trhu v oblasti dodávek forem a přesných technických výlisků z termosetových a termoplastových materiálů, a to zejména pro automobilový a elektrotechnický průmysl.
- V době svého založení roku 1956 firma zpracovávala termosety technologií přímého lisování a přetlačování. Abychom podpořili tento typ výroby, rozšířili jsme nabídku o výrobu forem ve vlastní nástrojárně.
- Od roku 1984 zpracováváme termosety také vstřikováním.
- Vzhledem k rostoucí poptávce na trhu jsme v roce 1991 rozšířili své služby zákazníkům o technologii vstřikování termoplastů a montážní linky na kompletaci dílů.
- V roce 2001 jsme otevřeli nový montážní závod v Bruntále. Vzhledem k rozvoji naší společnosti a rostoucím potřebám našich zákazníků v oblasti montáží a vstřikování plastů jsme se rozhodli rozšířit výrobní kapacity.
- V roce 2007 jsme v Bruntále uvedli do provozu další, v pořadí již třetí, výrobní závod. Ten jsme v roce 2010 rozšířili o další lisy na vstřikování termoplastů.
- V roce 2014 jsme rozšířili vstřikovnu termosetů a v roce 2016 vybudovali novou expedici.
- 2018 rozšíření vstřikovny v Bruntále – otevření nové haly



# System zajištění kvality

- Vždy jsme kladli velký důraz na kvalitu svých výrobků a služeb, proto jsme zavedli systém zabezpečování jakosti dle normy ISO 9001. Byli jsme certifikováni společností RW TÜV Essen v červnu roku 1994 jako první plastikářská společnost v České republice.
- V červnu roku 2006 jsme byli úspěšně certifikováni dle nových norem ISO/TS 16949:2002, ISO 14001:2004 a OHSAS 18001:2007. Certifikaci provedla společnost SGS Hamburg.
- Jsme schopni splnit veškeré požadavky vyplývající z norem VDA a série QS 9000.
- V červnu 2018 jsme úspěšně absolvovali recertifikační audity norem IATF 16949:2016, ISO 14001:2015 a OHSAS 18001:2007. Certifikaci provedla společnost TÜV NORD CERT GmbH.
  - EN ISO 9001:2015
  - EN ISO 14001:2015
  - IATF 16949:2016
  - BS OHSAS 18001:2007

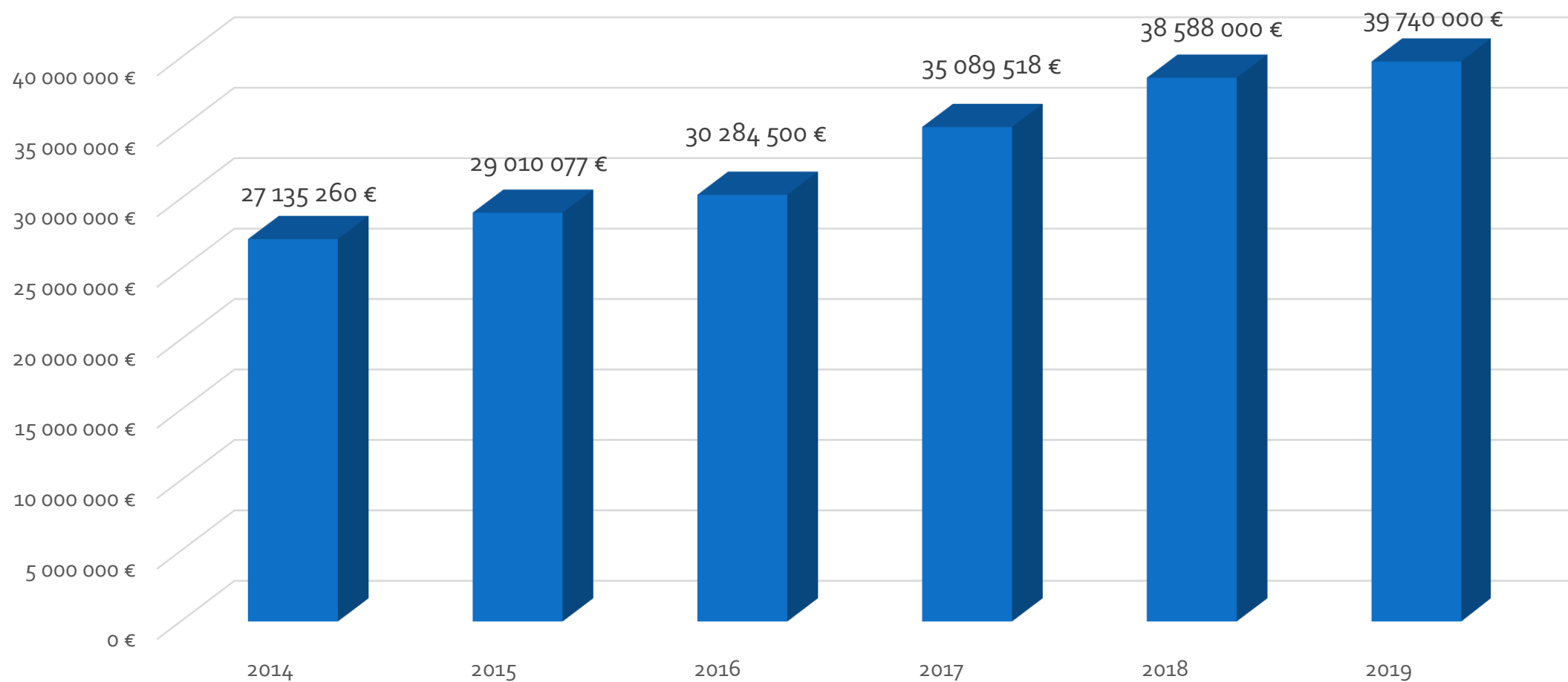


# Nabízíme

- Výrobu lisovacích a vstřikovacích forem
- Opravy forem a nástrojů
- Vstřikování termoplastů
- Vstřikování a přímé lisování termosetů včetně BMC a SMC materiálů
- Montáže komponentů včetně ultrazvukového svařování a potisku laserem a tampoprintem



# Obrat 2014 - 2019



# Investice v letech 2015 - 2019

rok	2015	2016	2017	2018	2019
Investice	2 648 196 €	1 542 039 €	1 254 549	11 236 706 €	221 373 €



# Rozdělení výrobků podle průmyslových odvětví v %

Odvětví	2015	2016	2017	2018	2019
Automobilový průmysl	44,4%	50,5%	48,5%	45,4%	52,8%
Elektrotechnický průmysl	29,2%	27,5%	25,9%	17,5%	15,5%
Domácí spotřebiče	22,4%	19,5%	17,6	19,4	18,6
Ostatní	4,0%	2,5%	8,0%	17,7%	13,1

# Zaměstnanci

- Linaset, a.s. celkem 650
- Závod Budišov nad Budišovkou 315
  - Nástrojárna 85
- Závod Bruntál 250



# Nástrojárna

- Silné zázemí máme ve vlastní konstrukci, kde zhotovujeme výkresovou dokumentaci pro výrobu forem
- V oddělení CAD/CAM tvoříme 3D modely vylisků a tvarových částí forem a připravujeme programy pro CNC stroje
- V oddělení konstrukce používáme moderní a pravidelně aktualizované CAD systémy a softwarové vybavení (CATIA V5 R24, SOLIDWORKS 2010, RHINOCEROS 4.0, AUTOCAD 2006, CADMOULD 7.0.12, KOVOPROG 4.12)
- Pro přenos dat využíváme všechny běžné formáty (IGES, STEP, DWG, DXF)
- Výkresovou dokumentaci zajišťujeme s ohledem na nejlepší technické řešení nástroje s využitím dlouhodobě získávaných zkušeností a know-how
- Důraz klademe na maximální životnost a produktivitu
- Pro prevenci řešení možných chyb v konstrukci forem provádíme:
  - FMEA konstrukce
  - Cadmould analýzu
- Moderní vybavení a technika, stejně tak jako vysoce kvalifikovaní odborníci, garantují preciznost při výrobě forem
- Nástrojárna má zavedený a certifikovaný systém kvality dle normy ISO9001
- Maximální hmotnost forem do 10 tun
- Bohaté zkušenosti našich nástrojařů zaručují při jednoduché údržbě dlouholetou životnost vyráběných forem;



# Dále nabízíme

- Spolupráci při vývoji dílu (CAD podpora, Cadmould analýza)
- Výrobu prototypových forem a nástrojů, včetně prototypových dílů
- Výrobu forem a nástrojů pro sériovou výrobu, včetně vzorků a měřících protokolů
- Výrobu měřících a kalibračních přípravků
- Servis po celou dobu životnosti nástrojů
- Možnost kooperací v oblastech CNC obrábění, drátování, hloubení, vrtání hlubokých děr, navařování apod.



# Cadmould analýza

- Dále nabízíme počítačovou simulaci plnění plastového vylisku:
- Ve fázi vývoje (posouzení konstrukce vylisku, umístění vtoku, volby materiálu, plnicí problémy, deformaci a měření)
- Ve fázi poptávky (posouzení délky výrobního cyklu, vyjádření k výkresové dokumentaci dle vypočtených deformací)
- Ve fázi konstrukce formy (posouzení chladicích okruhů, dimenzování vtokové soustavy, negativní výstup deformací)





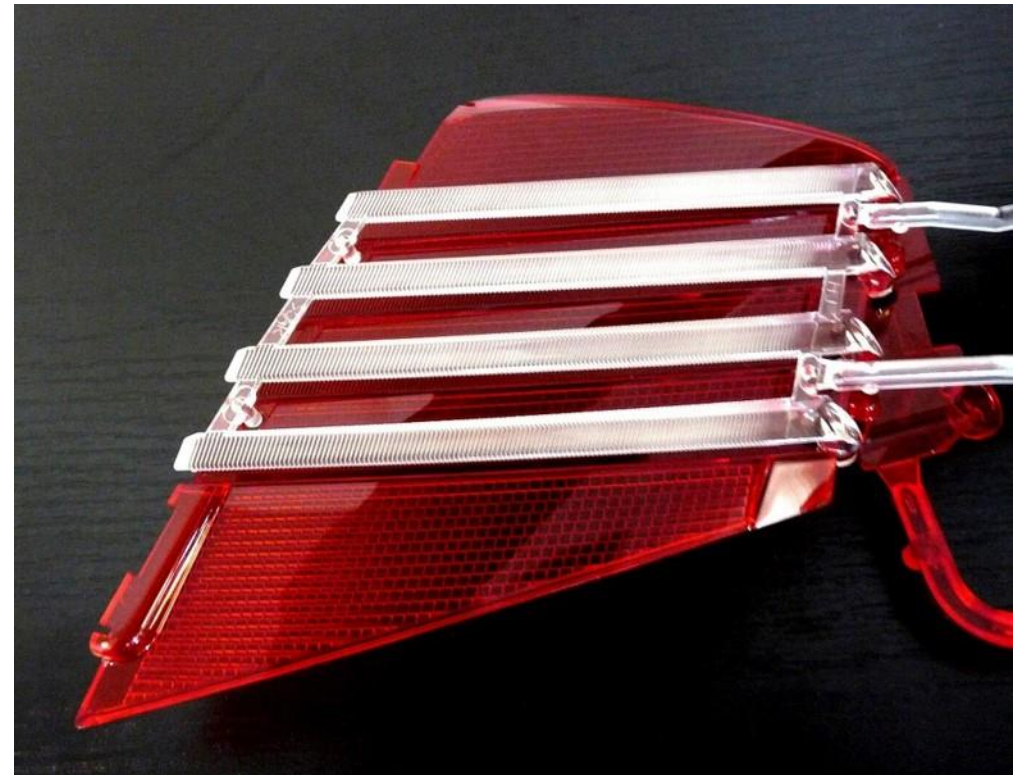
# Termosety

- Termosetové výlisky vyrábíme:
- Vstřikováním na moderních plně automatizovaných lisech ARBURG a ENGEL s uzavírací silou 40 až 220 tun
- Přímým lisováním na lisech FAHRBUCHER a LAUFFER s uzavírací silou 150 až 200 tun
- Opracování výlisků zajišťujeme nejen tradičním způsobem, ale i tryskáním na moderních strojích RÖSLER, ISPER a HUNZIKER a suchým ledem
- Zpracováváme všechny tradiční termosetové materiály včetně BMC, SMC a to i s dlouhými skleněnými vlákny



# Termoplasty

- Termoplastové výlisky vyrábíme na moderních plně automatizovaných vstřikovacích lisech ENGEL, ARBURG a KraussMaffei
- Disponujeme stroji s uzavírací silou 45 až 700 tun
- Máme zavedenou technologii 2K vstřikování
- Zpracováváme většinu technických plastů mimo PVC





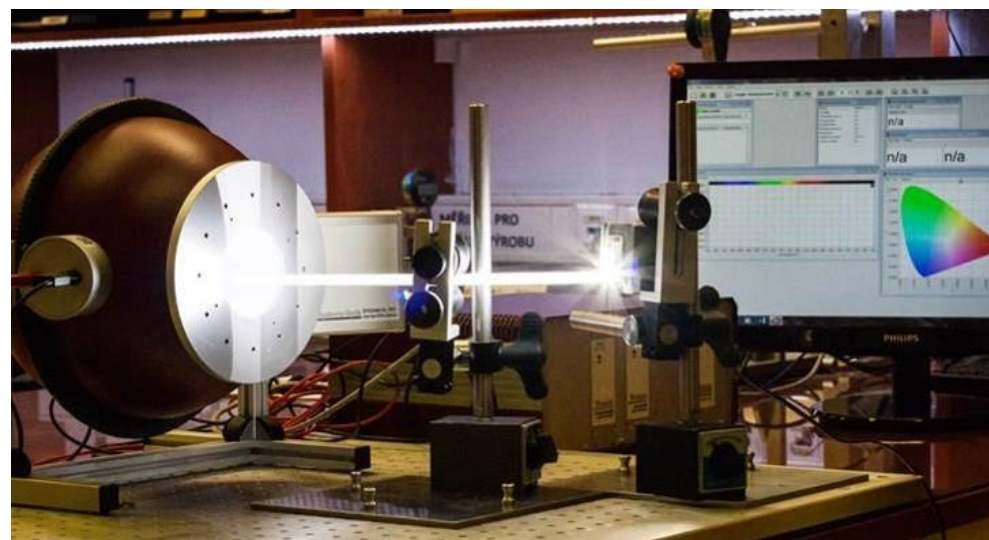
# Montáže

- Na montážních linkách kompletujeme sestavy nejen z plastových, ale i kovových komponentů
- Montážní pracoviště jsou vybavena patřičnými kontrolními zařízeními
- Součástí nabídky montáží je i ultrazvukové svařování
- Vedle montáží můžeme nabídnout také potisk dílů tampoprintem nebo laserem
- Montáže provádíme jak na přistavených tak i na námi zajištěných montážních linkách nebo pracovištích



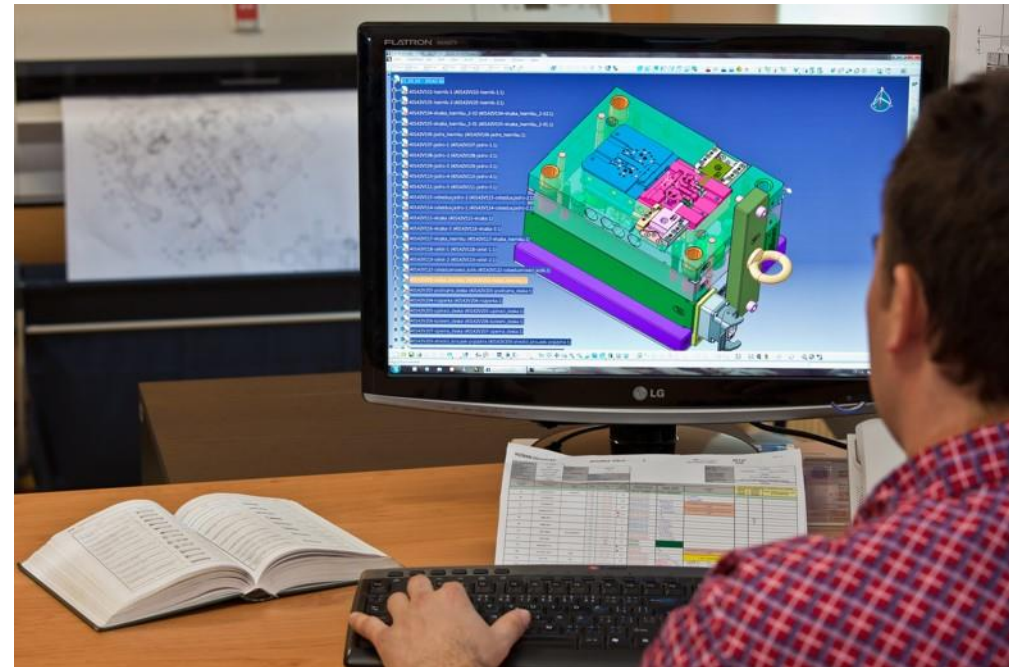
# Kvalita

- Důraz klademe na vysokou kvalitu našich výrobků a služeb poskytovaných zákazníkům
- Spolupracujeme s dodavateli na zajištění kvality a včasných dodávkách vstupů
- Disponujeme moderním měřícím vybavením
- Pracujeme na trvalém zlepšování procesů
- Úspěšně jsme prošli zákaznickými audity společností Robert Bosch, Varroc, Continental, Automotive Lighting, Mahle Behr, UFI Filters, ABB, Schneider Electric, Siemens
- Všechny činnosti naší společnosti směřují k co nejstabilnější pozici na trhu



# Realizované projekty

- Automobilový průmysl:
  - pedálové systémy (Robert Bosch)
  - systémy stěračů (Robert Bosch)
  - palivové systémy (Robert Bosch)
  - klimatizace a chlazení (Robert Bosch, Mahle Behr)
  - světlovodiče, paraboly světel, reflektory (Varroc, Automotive Lighting, Koito, HELLA)
  - popelníky (Opel)
  - interiérové díly (Grupo Antolin)
  - díly senzorů (Littelfuse LT UAB)
- Elektrotechnický průmysl:
  - krabice, stykače, jističe (ABB, Siemens)
- Domácí spotřebiče:
  - plastové díly domácích spotřebičů (Braun, De'Longhi)
- Letecký průmysl:
  - Měřicí přípravky (Honeywell Aerospace)



# Kontakt

## Závod Budišov nad Budišovkou

- Československé armády 362
- 747 87 Budišov nad Budišovkou
- Česká republika
  - Management
  - Nástrojárna
  - Vstřikování a přímé lisování termosetů
  - Vstřikování termoplastů
  - Montáže
- Ústředna
- tel: +420 556 317 111
- e-mail: [linaset@linaset.cz](mailto:linaset@linaset.cz)

## Závod Bruntál

- Zahradní 1965/44b
- 792 01 Bruntál
- Česká republika
  - Vstřikování plastů
  - Montáže